



Reactivos de los analizadores de coagulación cobas t 511 y cobas t 711

Hacemos que la innovación sea su rutina



COBAS y ELECSYS son marcas registradas de Roche.

© 2018 Roche

Publicado por:
Productos Roche S.A.Q e I.
Rawson 3150
Ricardo Rojas - Tigre
Buenos Aires
www.roche.com.ar
Productos aprobados por A.N.M.A.T.

cobas[®]








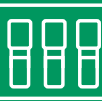






cobas[®]

Gestión inteligente de reactivos

Manejo de reactivos completamente automatizado

Los analizadores de coagulación **cobas t 511** y **cobas t 711** ofrecen la posibilidad de la gestión inteligente de reactivos mediante la automatización completa de la reconstitución de reactivos –cuando es necesaria– de una manera estandarizada y precisa. Este concepto innovador facilita su uso y elimina el riesgo de error durante la preparación de los reactivos, lo que asegura la más alta calidad de reactivos y ayuda a optimizar su utilización.

La programación inteligente de la reconstitución automática es el facilitador principal del funcionamiento continuo y una autonomía real: de acuerdo con la configuración elegida por el usuario, los analizadores de coagulación **cobas t** pueden iniciar la reconstitución automática cuando sea necesario, sin intervención del operador.

	1 Entrada	2 Almacenamiento	3 Preparación	4 Configuración	5 Reconstitución	6 Descarga	7 Nueva Reconstitución
Tradicional	 <ul style="list-style-type: none"> Reactivo en vial 	 <ul style="list-style-type: none"> En área refrigerada separada 	 <ul style="list-style-type: none"> Retiro manual del área de almacenamiento Espera para aclimatación a temperatura ambiente 	 <ul style="list-style-type: none"> Retiro manual del área de almacenamiento, carga y configuración del reactivo 	 <ul style="list-style-type: none"> Pipeteado y arremolinado Equilibrado a temperatura ambiente 	 <ul style="list-style-type: none"> Descarga manual del reactivo Eliminación manual de desechos (sistema en pausa) 	 <ul style="list-style-type: none"> Repetición manual de preparación, configuración y reconstitución
cobas t 511 / t 711	 <ul style="list-style-type: none"> Reactivo en casete 	 <ul style="list-style-type: none"> Sistema de frío incluido 	 <ul style="list-style-type: none"> Transporte automático a cámara superior 	 <ul style="list-style-type: none"> Importación automática de datos electrónicos mediante tecnología de código de barras Carga continua 	 <ul style="list-style-type: none"> Pipeteado, arremolinado y equilibrado a temperatura ambiente automáticos 	 <ul style="list-style-type: none"> Descarga automática del reactivo Eliminación de desechos continua y automática 	 <ul style="list-style-type: none"> Programación automática de la reconstitución: <ul style="list-style-type: none"> Número de vial y prueba Intervalo de tiempo y fecha
Beneficios	<ul style="list-style-type: none"> Sin contaminación Sin evaporación Mayor estabilidad a bordo Ahorro de tiempo Posible ahorro económico 	<ul style="list-style-type: none"> Facilidad de uso Posible ahorro económico 	<ul style="list-style-type: none"> Sin contaminación Sin evaporación Mayor estabilidad a bordo Ahorro de tiempo Posible ahorro económico 	<ul style="list-style-type: none"> Mayor autonomía Facilidad de uso Ahorro de tiempo Posible ahorro económico Precisión 	<ul style="list-style-type: none"> Mayor autonomía Facilidad de uso Posible ahorro económico Precisión Seguridad 	<ul style="list-style-type: none"> Sin contaminación Sin evaporación Mayor estabilidad a bordo Ahorro de tiempo Posible ahorro económico 	<ul style="list-style-type: none"> Sin contaminación Sin evaporación Mayor estabilidad a bordo Ahorro de tiempo Posible ahorro económico

Sus beneficios

Calidad y confiabilidad

Menor riesgo de contaminación

Menor evaporación

Mayor estabilidad a bordo

Precisión

Seguridad

Eficiencia en las pruebas

Facilidad de uso

Ahorro de tiempo

Posible ahorro económico

Mayor autonomía

Sistema de reactivos en cassette

Manejo de reactivos totalmente automatizado

Un nuevo concepto de reactivos en cassette ofrece las ventajas de los paquetes **cobas c** y **e**, implementados en las áreas de sueros de diversos laboratorios del mundo desde hace varios años. Los paquetes para la plataforma de coagulación contienen viales de reactivos reconstituidos por el instrumento sin intervención del personal.

El instrumento perfora el vial, reconstituye la fórmula en la cámara de reconstitución, agrega agua destilada y luego mezcla todo de la manera adecuada, sin riesgo de error manual. Dentro del analizador, los reactivos en uso se conservan en un área de la máquina y se trasladan automáticamente a otra área separada para su eliminación una vez usados.



Sus beneficios

Manejo

Carga y descarga continua y simple

Fiabilidad

Menor evaporación

Menor riesgo de contaminación

Capacidad

Hasta 34.200 pruebas a bordo

Carga de reactivos solo una vez cada dos semanas

* Basado en la carga de trabajo de un laboratorio de coagulación extra grande

Reconstitución automatizada de reactivos

Manejo de reactivos totalmente automatizado

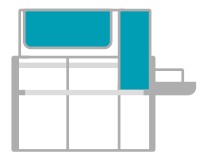
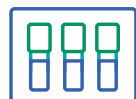
Se elimina el esfuerzo que implica la reconstitución manual ya que todo el proceso es ejecutado por el analizador en forma automática. Pero la automatización va más allá del paso de la reconstitución.

Esta también puede ser programada automáticamente por el analizador, ofreciendo un manejo de reactivos verdaderamente autónomo.

Cómo coordinan los laboratorios la reconstitución manual



Actualmente, los laboratorios manejan los reactivos para coagulación en viales. Estos deben reconstituir los reactivos liofilizados en forma manual o manejar reactivos líquidos. En ambos casos, se necesita participación manual del usuario y eso puede provocar errores.

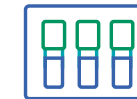


Los analizadores de coagulación **cobas t 511** y **cobas t 711** usan casetes como reactivos. El operador no entra en contacto con los viales. El casete es manejado automáticamente por el sistema. Ya no se necesita intervención manual para el manejo de reactivos. Los analizadores de coagulación **cobas t 511** y **cobas t 711** garantizan que todos los reactivos necesarios estén listos para usar, lo que contribuye a un suministro constante e ininterrumpido de reactivos

Programación de la reconstitución automatizada

Manejo de reactivos totalmente automatizado

Sepa cómo la programación inteligente de la reconstitución automática puede maximizar su autonomía



Programación de la reconstitución automatizada basado en la entrada del usuario



El analizador activa la siguiente reconstitución solo cuando esta es necesaria en función de la información brindada (y personalizada) por el usuario. La programación de la reconstitución se basa en:

- El número de pruebas
- El número de viales
- Los intervalos de tiempo y la fecha específica

Sus beneficios

Estandarización

Facilidad de uso que se traduce en ahorro de tiempo

Eliminación del error humano que se traduce en posible ahorro económico

Manejo de reactivos totalmente automatizado

Tres maneras diferentes de programar la reconstitución

Por el número de pruebas

Por el intervalo de tiempo y la fecha específica (ideal para pruebas en lotes)

Por el número de viales