



cobas[®] pro integrated solutions
Simplicidad unida a la Excelencia



Simplicidad unida a la Excelencia



Las unidades analíticas pueden combinarse de forma flexible hasta 4 módulos en cada línea para satisfacer sus necesidades individuales.

- 01 Unidad de suministro de muestras**
Capacidad de procesamiento de hasta **1,000** muestras por hora
Hasta **300** muestras de carga directa
Hasta **300** muestras de descarga directa o conectividad bidireccional con la automatización del laboratorio
- 02 Unidad de análisis ISE**
Hasta **900** pruebas por hora
- 03 cobas c 503 unidad analítica**
Hasta **1,000** pruebas por hora
60 posiciones de reactivos
- 04 cobas e 801 unidad analítica**
Hasta **300** pruebas por hora
48 posiciones de reactivos



Su tiempo es importante
*Nosotros lo ayudamos a
emplearlo de forma eficiente*

*Consiga resultados rápidos
con tiempos de respuesta cortos
y predecibles*

Aumente la eficiencia con unidades analíticas rápidas, un direccionamiento de muestras inteligente y tiempos cortos de incubación de ensayos. Permita que los médicos puedan actuar más rápido, con los ensayos STAT de 9 minutos y de inmunoquímica de rutina de 18 minutos, los mejores de su clase.^{1,2}





*Simplifique su rutina
con una mínima
intervención del operador*



Ahorre tiempo al personal con menos tareas de mantenimiento

Con el **cobas® pro** integrated solutions, se ha hecho todo lo posible para reducir al mínimo las tareas de mantenimiento. El nuevo e inteligente concepto de mantenimiento automatizado ejecuta tareas de mantenimiento en segundo plano y reduce la carga manual del mantenimiento diario a cero para la unidad analítica **cobas c** 503, y a solo cinco minutos para la unidad analítica **cobas e** 801.

Garantiza un funcionamiento ininterrumpido con carga continua

Ahorre tiempo y costos con la función cobas AutoCal

cobas AutoCal es una revolución en calibración que permite que los nuevos lotes de reactivos se calibren automáticamente, sin necesidad de calibración manual.

Su espacio es limitado
Lo ayudamos a sacarle el máximo partido



Utilice su espacio de forma inteligente con cobas® green pack

Más pruebas por paquete

Hasta 3.300 pruebas por cada **cobas c** pack green permiten largos períodos de autonomía del operador, al reducir los eventos de carga y manipulación de reactivos.

Nuestros más avanzados “carriers” de reactivos en química clínica e inmunoquímica

Prolongada estabilidad porque permanecen cerrados a bordo, más pruebas por paquete. Sin preparación. Del refrigerador al analizador, sin ninguna preparación. Más fácil, imposible.



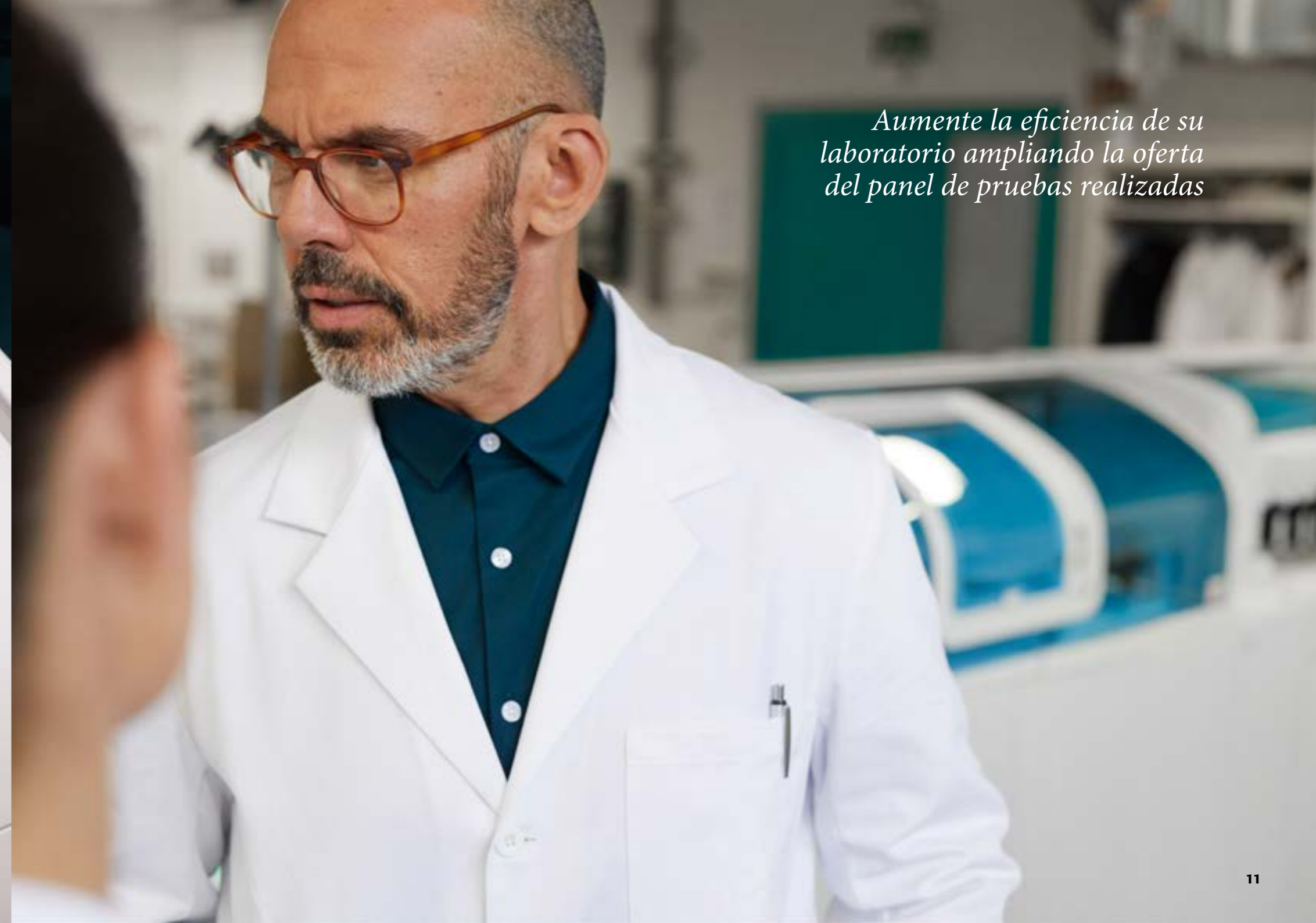


Maximice el uso de reactivos gracias a las estabilidades a bordo más largas del mercado ^{2,3}

La mejor estabilidad a bordo ^{2,3}

Con hasta 6 meses de estabilidad a bordo para **cobas c** pack green y hasta 4 meses para **cobas e** pack green.

- Facilidad para implementar pruebas de bajo volumen sin desperdicio.



Aumente la eficiencia de su laboratorio ampliando la oferta del panel de pruebas realizadas



Su equipo trabaja a contrarreloj

Los ayudamos a centrarse en las tareas que importan



Reduzca las tediosas tareas manuales con reactivos listos para usar



*Permite una manipulación de reactivos y consumibles sin errores gracias a la identificación de los mismos por RFID**

*Radiofrecuencia

Mejore la integridad de la muestra con cobas® SonicWash

Limpieza sin precedentes de la sonda de muestra con cobas® SonicWash.

SonicWash limpia la sonda de muestra tan a fondo con tecnología de ultrasonido que sólo son detectables ⁴ unas pocas partes por billón. Además, SonicWash elimina el mantenimiento diario de la sonda de muestreo y minimiza los eventos de oclusión por coágulos.

Asegure la tranquilidad de su equipo con soluciones confiables y seguras

cobas® pro integrated solutions está diseñado para lograr más de 300 días sin visitas de reparación no planificadas. Esto significa menos interrupciones no planificadas y flujos de trabajo fluidos. Todos los días.

Reduzca las tediosas tareas manuales a través de la integración con soluciones de automatización del laboratorio



Su futuro es impredecible
Contribuimos al éxito de su laboratorio por medio del acceso continuo a las innovaciones



HITACHI



Asóciase con una empresa que tiene un historial probado como pionero en el desarrollo de soluciones innovadoras y robustas para laboratorio y desarrollo sostenible



Estandarice las operaciones del laboratorio con cobas® integrated solutions



Marque una diferencia en el servicio a sus pacientes, con los volúmenes de muestra más pequeños del mercado ³



Contribuya con la obtención de mejores resultados proporcionando un mayor valor médico

cobas® pro integrated solutions

Especificaciones técnicas generales

Pesos y dimensiones	Ancho	Profundidad	Altura	Unidades	Peso
Unidad de suministro de muestras (incluye monitor)	1320	1185	1430	mm	250 kg
	52,0	46,7	56,3	pulgadas	551 lb
Módulo ISE	450	1150	1160	mm	170 kg
	17,7	45,3	45,7	pulgadas	375 lb
Módulo cobas c 503 (incluye buffer de muestras MSB)	1500	1140	1355	mm	790 kg
	59,1	44,9	53,3	pulgadas	1742 lb
Módulo cobas e 801 (incluye buffer de muestras MSB)	1500	1140	1350	mm	780 kg
	59,1	44,9	53,3	pulgadas	1610 lb

Especificaciones acerca de la corriente eléctrica

cobas® pro integrated solutions

Distancia al instrumento	≤ 5 m ≤ 16 feet
Salida de la fuente de alimentación eléctrica	200 / 208 / 220 / 230 / 240 V 50 / 60 Hz
Máxima fluctuación de la corriente eléctrica permitida	< 10 %
Consumo de energía eléctrica	Unidad de suministro de muestras y Sample Buffers: 0.65 kVA ISE: 0.4 kVA cobas c 503 : 2.4 kVA cobas e 801 : 2.8 kVA Single Phase

Volúmenes de residuos líquidos concentrados

cobas c 503

cobas e 801

Volúmenes máximos de residuos líquidos	Residuos líquidos concentrados: < 2 L/h Residuos líquidos normales < 30 L/h	Residuos líquidos concentrados: < 7 L/h Residuos líquidos normales < 22 L/h
---	--	--

	cobas c 503	cobas e 801
Conductividad	≤ 1.0 µS/cm	≤ 1.0 µS/cm
Conductividad del agua	50 a 340 kPa 0.5 a 3.4 bar	50 a 340 kPa 0.5 a 3.4 bar
Temperatura del agua	> 12°C > 53.6 °F	> 12°C > 53.6 °F
Consumo promedio de agua deionizada	aprox. 32 L/h ISE: < 2 L/h	< 30 L/h

Condiciones ambientales requeridas para la operación

	cobas c 503	cobas e 801
Máxima altura sobre el nivel del mar	3,000 m	3,000 m
Condiciones del piso	≤ 0.5 % de inclinación Superficie de instalación con resistencia igual o mayor a 175 kg por pie (1 pie = 30,48cm)	≤ 0.5 % inclination Superficie de instalación con resistencia igual o mayor a 175 kg por pie (1 pie = 30,48cm)
Temperatura ambiente	18-32°C (durante la operación) 18-30°C si se instala >2000m sobre el nivel del mar	18-32°C (durante la operación) 18-30°C si se instala >2000m sobre el nivel del mar
Fluctuación de la temperatura ambiente	≤ 2°C/hora	≤ 2°C/hora
Humedad del ambiente	30-85%	30-85%
Emisión de ruidos	< 65 dBA durante la operación < 56 dBA en standby	< 65 dBA durante la operación < 56 dBA en standby

Unidad analítica ISE

Aplicaciones	Na+: Sodio K+: Potasio Cl-: Cloro
Tipos de muestras Tipos de electrodos	Suero, orina 3 electrodos ion-selectivo para Na+, K+ y Cl- 1 electrodo de referencia
Máximo rendimiento	900 pruebas/hora (300 muestras/hora)
Máximo volumen de residuos líquidos	Residuo de líquidos concentrados: < 2,8 L/h
Ciclo de muestreo	12 segundos
Identificación de electrodos	Código de barras 2D
Detección del nivel de líquido	Si
Detección de coágulos	Si
Detección de espuma	Si
Número de aplicaciones	ISE: máx. 60 (20 tipos de muestras disponibles)
Volumen de pipeteo	15 µl
Volúmenes de reactivo por muestra	DIL: 450 µl IS: 720 µl REF: 130 µl



Unidad analítica cobas c 503

Rendimiento excelente, fácil de utilizar y con un diseño elegante. La nueva unidad analítica cobas c 503 tiene todo lo necesario para establecer los nuevos estándares de confiabilidad, mantenimiento y eficiencia.

1000 pruebas fotométricas por hora. 60 posiciones de reactivos.

Tipo de carrier de reactivo	cobas c pack green
Carga/descarga de reactivos	Automática
Identificación de reactivos	RFID
Cepacidad del reagent manager	5 packs de reactivos
Capacidad del disco de reactivos	60 packs
Temperatura de almacenamiento a bordo de reactivos	5-15 °C
Número de aplicaciones	680
Rendimiento máximo	1,000 tests fotométricos por hora 500 tests/hora en modo dedicado a HbA1c
Número de celdas de medición	221
Número de segmentos de celdas de medición	13 (17 celdas por segmento)
Volumen de reacción	75-185 µl
Temperatura del baño de incubación	37°C ± 0.1 °C
Tiempo de reacción	10 min
Tecnología del mezclador	Ultrasonido



Unidad analítica cobas e 801

La unidad analítica cobas e 801 combina la excelencia de los resultados con la rapidez y la eficiencia necesarias para cubrir las mayores expectativas, especialmente durante las horas de mayor actividad.

300 pruebas por hora. 48 posiciones de reactivos. Hasta 4 módulos en una misma plataforma.

Tipo de carrier de reactivo	cobas e pack green
Carga/descarga de reactivos	Automático
Apertura automática de tapas	Si
Identificación de reactivos	RFID
Capacidad del disco de reactivos	48 packs
Temperaturas de almacenamiento de reactivos	5-10 °C
Temperatura del incubador	37 °C ± 0.3 °C 98.6 °F ± 0.5 °F
Rendimiento máximo	9/18/27 minutos según el test
Celda de medición	Celda de ECL (electroquimioluminiscencia)
Número de celdas de medición	2
Ciclo de medición por celda	24 segundos
Ciclo de medición total (2 celdas)	12 segundos
Rendimiento máximo	300 tests/h



Referencias

1. *Atellica Solution Specsheets | 2017, Alinity ci-series Operations Manual, Architect i2000SR Operator manual (PN 201837-104) Extract page 4-4.*
2. *Roche cobas e 801 Immunoassay Method Sheets, data on file.*
3. *Method sheets cobas c 503, cobas e 801, Beckman AU 680, Beckman Unicel DxI, Abbott Alinity c/i, Siemens Atellica CH/IM.*
4. *Based on R&D report. Data on file.*

COBAS and COBAS PRO are trademarks of Roche.

© 2021 Roche

Publicado por:

Productos Roche S.A.Q. e I.

Rawson 3150 - Ricardo Rojas – Tigre, Buenos Aires - Argentina

www.roche.com.ar

Seguinos en LinkedIn Roche Argentina

Plataformas aprobadas por ANMAT